

SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL MUNICIPAL – SIGAM
PLAN DE ACCIÓN AMBIENTAL MUNICIPAL SIMIJACA 2024 – 2027

SOPORTE DE ACTIVIDADES 2025

Programa: Plan estratégico para el manejo y gestión de los servicios públicos.
Proyecto: Recolección de residuos especiales, peligrosos, no peligrosos, RAEE.
Meta: 16 programas de recolección de RAEE.

A continuación, se presenta la descripción de cada actividad realizada y los soportes correspondientes (fotografías, listas de asistencia, piezas de convocatoria, entre otros). En los paréntesis de cada actividad se señala la cantidad establecida para su cumplimiento, correspondiente al año 2025.

1. Programa. (4)

En cumplimiento de este proyecto, la Dirección Ambiental durante la vigencia 2025 se han desarrollado diversas acciones y programas orientados al manejo adecuado y disposición final de residuos especiales, peligrosos y no peligrosos, fortaleciendo la gestión integral de residuos en el municipio de Simijaca. Entre las principales actividades se destacan:

1. Reciclatón Municipal: jornada realizada con el apoyo de la Corporación Autónoma Regional (CAR), en la cual la comunidad simijense participó activamente entregando residuos especiales como luminarias, aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE), llantas y otros elementos de manejo diferenciado.
2. Programa de recolección de residuos agroquímicos: se han desarrollado tres jornadas en el sector rural del municipio, permitiendo a los productores gestionar de manera adecuada los envases y residuos de plaguicidas, fortaleciendo así las prácticas sostenibles y la protección de los recursos naturales.
3. Campaña de disposición responsable de residuos especiales: se elaboró y difundió un video informativo en redes sociales para dar a conocer a la comunidad los puntos de disposición permanente ubicados en la Alcaldía Municipal, destinados a la recepción de medicamentos vencidos, envases de plaguicidas y medicamentos veterinarios vencidos. Esta estrategia ha generado una respuesta positiva y creciente participación ciudadana, evidenciando un mayor compromiso con la protección ambiental.
4. Se implementó un sistema de recolección para el aceite de cocina usado, promoviendo su entrega a un gestor autorizado para su transformación en biocombustible u otros subproductos, lo que reduce la contaminación hídrica y de alcantarillado.
5. Se estableció una ruta de recolección diferenciada para residuos aprovechables (plástico, papel, cartón, vidrio, metales) en las áreas urbanas y rurales con mayor potencial de generación. Esta ruta opera en días y horarios específicos, usando el código de colores nacional (blanco para aprovechables, negro para no aprovechables).
6. Además, se fortaleció la inclusión de la población recicladora de oficio del municipio como actores clave en la prestación de este servicio, garantizando la dignificación de su labor y la eficiencia en el proceso de

Retención documental			
Elaborado		Revisado	
Nombre	Firma	Nombre	Firma
PAULA ESTEFANIA ZAMORA RODRIGUEZ INGENIERA AMBIENTAL		SERGIO ANDRES RAMIREZ CABRA DIRECTOR OPERATIVO	
Aprobado		Nombre del documento	
Nombre	Firma	Nombre del documento	TRD
SERGIO ANDRES RAMIREZ CABRA DIRECTOR OPERATIVO		CERTIFICADO	

Estas acciones han permitido avanzar significativamente en el cumplimiento de los programas de manejo y disposición final de residuos especiales, promoviendo una cultura ambiental responsable en el municipio.

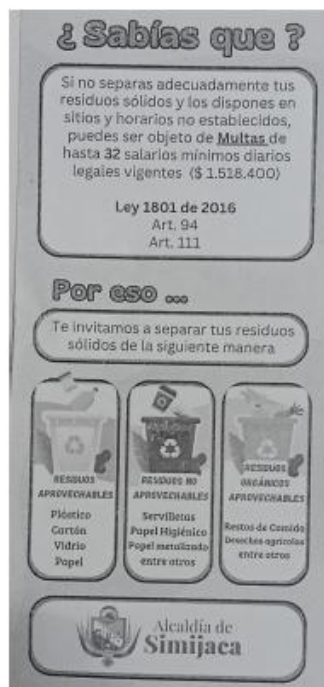
- Residuos especiales



- Aceite usado



Retención documental			
Elaborado		Revisado	
Nombre	Firma	Nombre	Firma
PAULA ESTEFANIA ZAMORA RODRIGUEZ INGENIERA AMBIENTAL		SERGIO ANDRES RAMIREZ CABRA DIRECTOR OPERATIVO	
Aprobado		Nombre del documento	
Nombre	Firma	Nombre del documento	TRD
SERGIO ANDRES RAMIREZ CABRA DIRECTOR OPERATIVO		CERTIFICADO	



Retención documental			
Elaborado		Revisado	
Nombre	Firma	Nombre	Firma
PAULA ESTEFANIA ZAMORA RODRIGUEZ INGENIERA AMBIENTAL		SERGIO ANDRES RAMIREZ CABRA DIRECTOR OPERATIVO	
Aprobado			
Nombre	Firma	Nombre del documento	TRD
SERGIO ANDRES RAMIREZ CABRA DIRECTOR OPERATIVO		CERTIFICADO	